

**SANCAK
MEKANİK**

www.sancakmekanik.com

Kalitemiz yüksek, standartlarımız da...



BİZ KİMİZ ?

- SANCAK MEKANİK , 2004 yılında talaşlı imalat sektörüne adım atmış ve edindiği 15 yıllık tecrübe birikimi ile 2019 yılında taşındığı Kocaeli-Kartepe sanayi bölgesindeki 350m2 fabrikasında yüksek kalite standartlarına uygun uzman personeller ile çalışmalarına devam etmektedir.
- CNC torna ve freze işleme merkezlerimiz ile savunma sanayi, havacılık, otomotiv, medikal, yedek parça, inşaat, makina, beyaz eşya, elektrik, enerji ve kalıp sektörleri başta olmak üzere bir çok sektöre hizmet ve uygulama yapmaktayız.
- Sahip olduğumuz makinalar ile imalatlarımız yüksek hassasiyet, yüksek üretim hızı ve esneklik gibi avantajlara sahiptir. Firmamız sahip olduğu gelişmiş son teknoloji makine parkuru ve alanında uzman teknik kadrosu ile talaşlı imalat alanında etkin çözümler sunmaktadır.

İÇİNDEKİLER

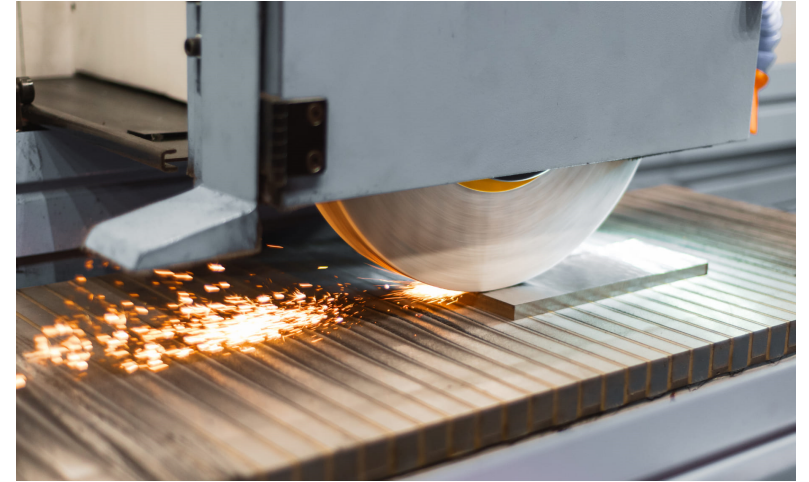
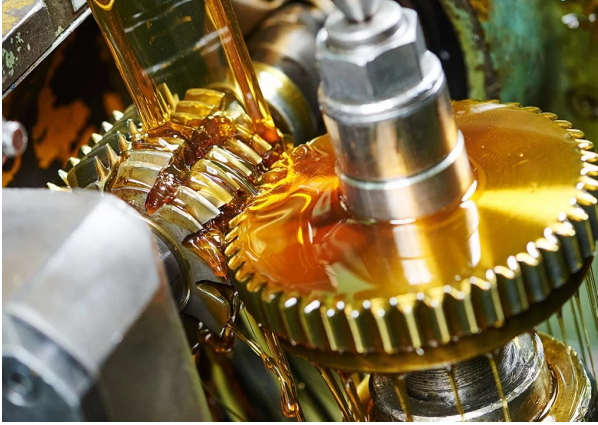
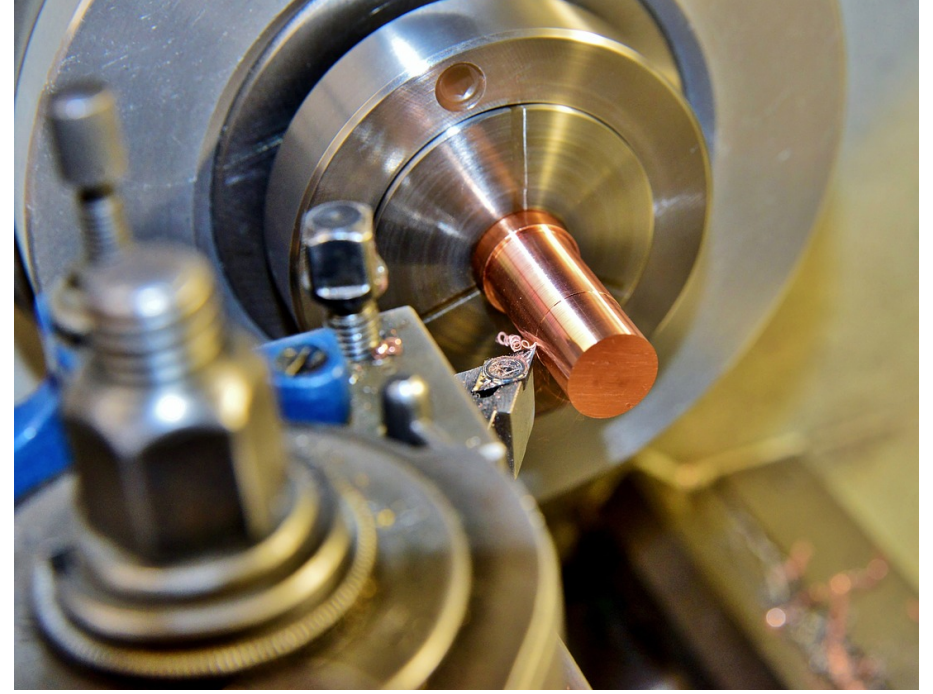
TALAŞLI İMALAT
KAYNAKLI İMALAT
OTOMOTİV SANAYİ
ARA İNTİKAL GEÇİŞ PARÇALARI
TAŞIMA SİSTEMLERİ
PROJE VE MONTAJ
MAKİNA PARKURU



TALAŞLI İMALAT

SANCAK MEKANİK , talaşlı imalat sektöründe birçok firmaya hizmet verdiği gibi firmaların özel ürün taleplerine de çözümler sunmaktadır.

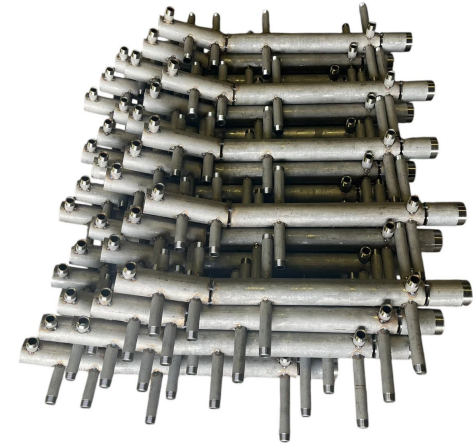
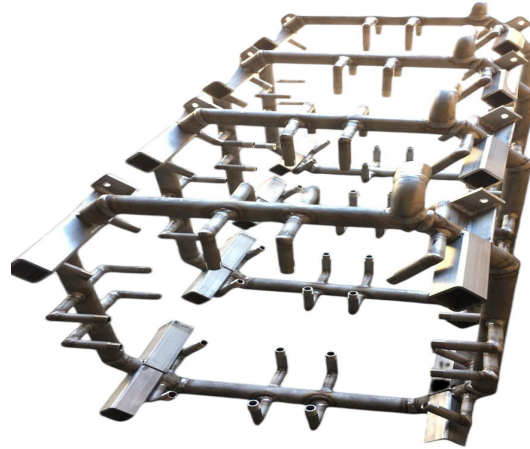
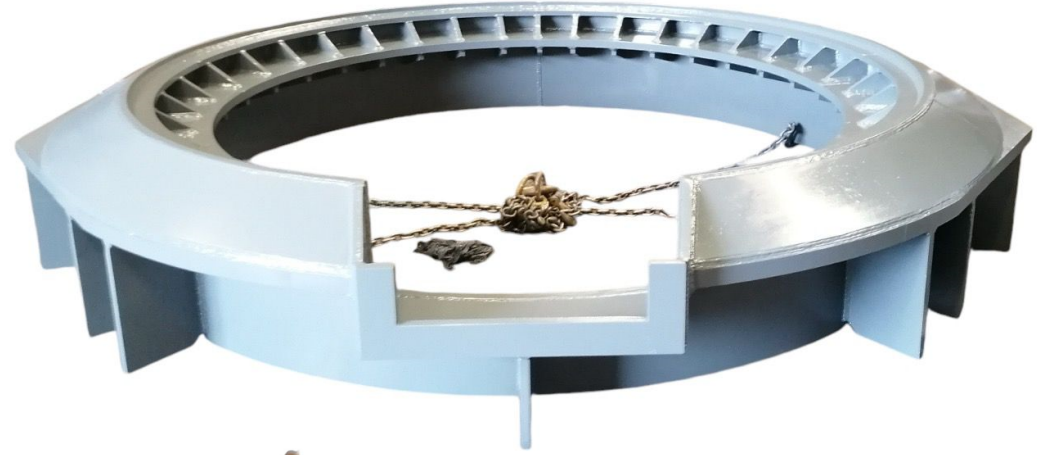
Çalışmalarında müşteri memnuniyetini ön planda tutan Sancak Mekanik , bu amaçla çalışmalarına hız vermiş, gerekli olan teknolojik alt yapıyı ve eğitim seviyesi yüksek kaliteli kalifiyeli personel tabanını oluşturmuştur.





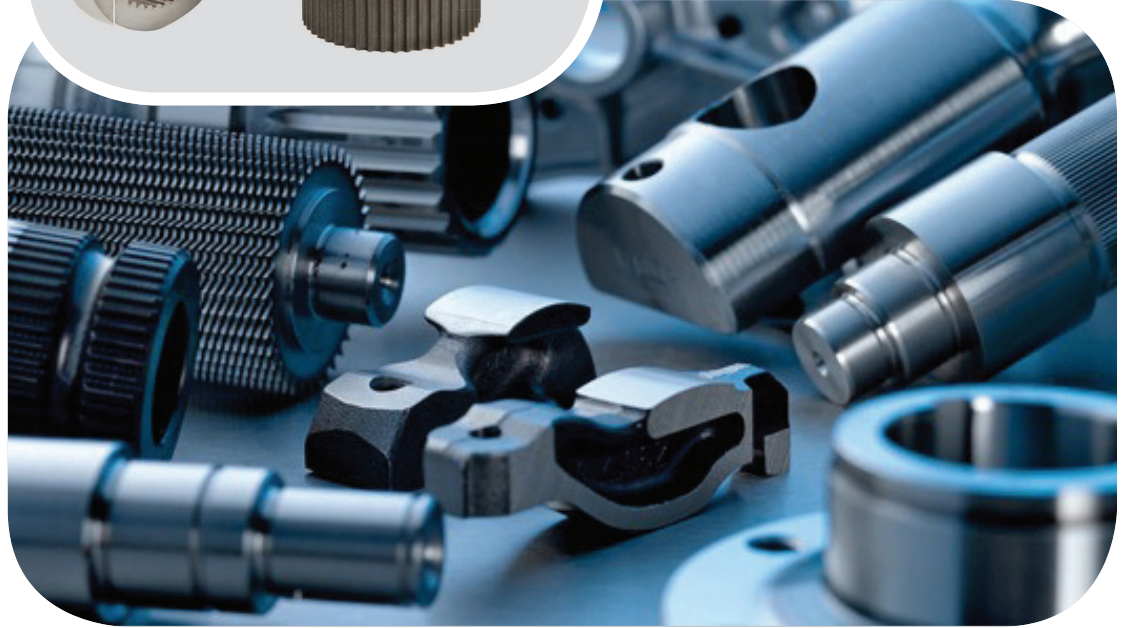
KAYNAKLI İMALAT

SANCAK MEKANİK , 10 yılı aşkın tecrübesi ve deneyimi ile son sistem kaynak makineleri kullanarak iş kurallarına uygun en küçük parçadan, büyük parça ve projelere kadar kaynaklı imalat parkurunda hizmet sunmaktadır.



OTOMOTİV SANAYİ

SANCAK MEKANİK , otomotiv sektöründe kullanılan fikstür, aparat, özel master ve ekipmanlar üretmektedir.
Bu alanda birçok çalışmaya imza atmış olup büyük projelerde yer almayı amaç edinmiştir.



ARA İNTİKAL GEÇİŞ PARÇALARI



Genellikle klasik kaynak yöntemleri ile yapılması zor olan veya yapılamayan farklı iki metalin birleşimi için kullanılmaktadır. Katı hal kaynak yöntemleri ile elde edilir , ergime dereceleri farklı iki veya daha fazla metali birleştirmek , ara intikal geçiş parçaları ile mümkündür.

ÖRNEK BİLEŞENLER

- BAKIR-ÇELİK
- BAKIR-PASLANMAZ ÇELİK
- BAKIR-ALUMİNYUM
- BAKIR-TİTANYUM
- ALUMİNYUM-TİTANYUM
- ALUMİNYUM-ÇELİK
- ALUMİNYUM-PASLANMAZ ÇELİK...



TAŞIMA SİSTEMLERİ

Őirketimiz birçok farklı sektörde kullanılabilen yük taşıma sistemleri üretmektedir.

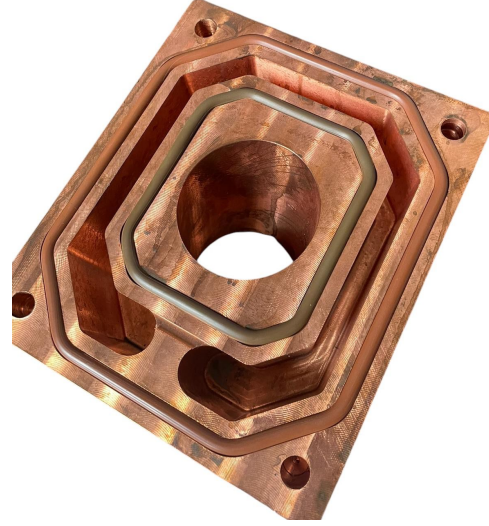


PROJE VE MONTAJ

SANCAK MEKANİK , talaşlı üretimde üretmiş olduğu parça ve ürünleri bir bütün haline getirerek olması gereken bir projeyi başarı ile sonuçlandırma Tecrübesine oldukça hakimdir.

Bu konuda tamamen teknolojiyi kullanarak CAD/CAM yazılımları ile tasarımlarını yürütmekte ve üretime sunmaktadır.

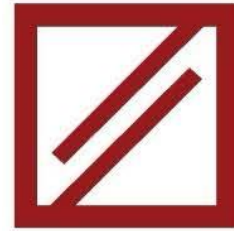
Günümüze kadar birçok proje ve özel imalatları başarı ile sonuçlandırmış olup, kalite ve güvencesini de müşterilerine sağlamaktadır.



MAKİNE PARKURU

- *UNİVERSAL TORNA*
- *CNC TORNA*
- *CNC DİK İŞLEME MERKEZİ*
- *KALIPÇI FREZE*
- *PRES*
- *KAYNAK MAKİNE VE EKİPMANLARI (MIG-MAG/TIG-MMA)*





**SANCAK
MEKANİK**

Address: İstasyon mah. Çilem Sok. No:22 KARTEPE / KOCAELİ

Phone: (+90) 534 374 20 54

e-Mail: info@sancakmekanik.com

www.sancakmekanik.com